

金盘科技拥抱ESG,坚定走绿色低碳数字化转型发展之路 一种发展理念的坚持

□海报集团全媒体中心记者 邵长春 通讯员 林桂妃

近日,海南金盘智能科技股份有限公司(以下简称金盘科技)发布了《金盘科技绿色低碳可持续发展倡议》,倡导所有利益相关方共同塑造一个更加绿色低碳、高质量可持续的产业链生态,这不仅是金盘科技对ESG绿色低碳可持续发展理念的践行,更是助力国家双碳战略实施的举措。

ESG,是环境因素(Environmental)、社会因素(Social)、治理因素(Governance)三个英文单词首字母缩写,用国内更通俗易懂的说法,即“育青山绿水(E),创和谐社会(S),铸百年老店(G)”。

作为全球领先的新能源电力系统配套提供商,金盘科技从获评专精特新“小巨人”到斩获“国家级制造业单项冠军示范企业”,实现我省单项冠军零的突破,已成为海南高科技制造企业的代表。

自成立以来,金盘科技就将科技创新作为企业发展的引擎,从单一产品到产品系列化、多元化发展;从输配电领域向新能源、高端装备制造、节能环保等全领域发展;从两化融合探索到实现数字化转型升级,并成长为海南首家登陆科创板的上市企业、海南首家国家级制造业单项冠军示范企业,累累硕果标记了金盘科技的跨越式发展历程。

而数字化转型升级战略,也贯穿了金盘科技近10年的发展历程。

金盘科技是率先在行业内进行数字化转型的企业之一,截至目前已累计建成投产7座自主研发的数字化工厂,取得丰硕成果。

走进金盘科技海口数字化工厂,工厂副总经理黄波展示了员工的工作场景:抵达工位后第一件事是登录自己的手机端,打开一天的工作任务。随着手

机端的点击操作——电磁线和绝缘材料就被无人运输车准确送到指定生产线上,工厂内实现电信5G信号全覆盖,利用5G高可靠低延时的特点,无人运输车可根据平台指令将各种物料准确送至工位上,并在系统上自动更新。而产能较转型前(2019年)提升了124%,人均产出额提升136%,用电强度下降52%,耗水强度下降66%。

今年前三季度,金盘科技实现营收47.73亿元,同比增长49.74%;净利润3.33亿元,同比增长98.3%,产品远销全球6大洲的84个国家及地区。

“以数字化制造颠覆传统制造模式,金盘科技在推进实施自身数字化战略的同时,也为行业合作伙伴提供了数字化整体解决方案。”金盘科技董事总经理李辉说,未来还将帮助更多产业界伙伴在不增加土地资源、人力资源,不消耗更多

能源的前提下,通过数字化转型升级实现高效率、高质量、高效益的价值创造。

通过科研创新,金盘科技近年来运用数字化制造模式不断为新能源(含风能、太阳能、储能等)、新基建、高效节能、轨道交通等全场景提供优质的电能供应解决方案,尤其在储能行业领域,2022年更是凭借以35kV高压级联储能系统为首的一系列储能产品得到市场及相关机构的高度认可。

李辉表示,金盘科技始终坚定走符合ESG理念的数字化可持续发展道路,坚持“绿色发展,数字引领”,用绿色能源生产绿色产品,并将减碳战略纳入企业发展。目前,金盘科技已对外首发《2022年气候行动报告》,并向科学碳目标倡议(SBTi)承诺,致力于到2030年温室气体排放量较2022年减少50%,同时在2050年实现(温室气体)净零排放。

赛诺实业挑战行业难题,实现可降解烟用薄膜领域的突破 一张“绿色”薄膜的突围

□海报集团全媒体中心记者 郭萃

一张透亮的薄膜,看着并无特殊之处。但是点燃后就能看到神奇的一幕:薄膜并没有散发出传统塑料膜燃烧的黑烟和气味,烧尽后用手指轻轻一捻便化为灰烬。

这是海南赛诺实业有限公司(以下简称赛诺实业)研发的新产品——烟用BOPLA薄膜,与传统烟膜不同的是,它不仅厚度更薄强度更高,还能生物降解。

赛诺实业副总经理徐佳说,该产品是公司在全国生物降解烟用薄膜领域实现的一大突破。12月12日下午,赛诺实业的实验室内,技术人员正对运用不同材料和工艺生产的烟用薄膜进行厚度、光泽度、热封强度、摩擦系数等指标检测,

从中找到最贴合市场需求的新产品。

徐佳告诉记者,目前烟用膜全行业有约10万吨的规模,已有不少烟草企业开始使用可降解材料,而这种材料还可以推广至食品、日用品、化妆品等多个领域,为千亿级体量的软包装行业转型升级带来革命性的技术支持。

作为专精特新“小巨人”企业,赛诺实业积极融入海南自贸港建设大局,主动扛起担当,挑战行业难题。

“烟用薄膜的设备上机速度非常快,虽然看起来是薄薄一张,但对于拉伸强度、雾度、光泽度等都有严格规定,没达到指标就满足不了上机要求。”徐佳说,对于生物降解塑料制品来说,烟用薄膜

是要求最高的一种。指标要求高是一方面,更重要的是没有合适的原材料和机器设备,一切都需要不断尝试探索。

“可降解烟用薄膜‘上游’的大规模原料供应商都在省外甚至国外,下游的设备也不在海南,目前企业用的常规性功能薄膜设备都要从国外引进。”徐佳坦言,没有生物降解烟膜现成的生产设备,如果定制设备则需要至少4年的时间。

既要改变物理性能,又要满足现有的机器性能,如何找到平衡点?徐佳说,赛诺实业的科研团队跑遍了原材料的供应厂商,不断进行沟通,大大小小的实验和数据调整了上千次,最终找到了合适的产品。

然而,在小试、中试环节又遇到了难

题:要在全国各地寻找合适的设备,时间成本和资金成本都很高。赛诺实业想到一个办法:搭建集检测分析、小试中试等为一体的专业性平台,根据企业探索出来的经验去引进合适的设备,让企业不用东奔西跑,从而提升整个行业研发效率。

目前,可降解烟用薄膜的研发已经接近尾声,可实现烟膜全行业10万吨规模的全面替代,市场规模达40亿元。而专业性平台——功能薄膜技术国家地方联合工程研究中心也已经搭建起来,预计明年初可以投入使用。“下一步我们将对重要项目加大投资,在2024年陆续实现产业化。”徐佳说,同时拓展领域和业务,为海南自贸港建设贡献“绿色”力量。

苏生生物瞄准运动损伤医疗领域,多项产品解决行业难题 一项“海南创造”的引领

□海报集团全媒体中心记者 郭萃

在轮椅上坐了7年的胡先生没料到,一场在博鳌乐城国际医疗旅游先行区瑞金海南医院做的骨科手术,让他还能站起来用双脚走路。与胡先生有着同样经历的还有患者陈女士,卧床3年后的她经过手术治疗,出院就实现了拄拐走路,如今生活已得到极大恢复。

对于两位患者而言,此前为了治疗已经历了数台手术,为何在乐城做的手术对康复有着如此大的突破?除了医疗团队的丰富经验,更重要的是手术中使用的“黑科技”材料——定制再生骨SmartBone®onDemand™。这是由海口国家高新区医疗器械企业海南苏生生物科技有限公司(以下简称苏生生物)从瑞士引进的一款再生人工骨产品,可用

于开展多部位3D定制再生骨手术。

“陈女士的右侧股骨干骨缺损,由于骨缺损体积较大,传统的自体骨或异体骨移植很难达到满意的治疗效果。”苏生生物董事长曾胜说。与传统治疗方式不同,定制再生骨通过精准的CT扫描,接着医工结合三维建模进行定制,可以完全根据患者个人需要制造与患者解剖形态完全一致的“骨骼”,最后手术植入即可,1年至2年内便会完全被患者自身的骨骼吸收和替代,真正意义上实现患者骨缺损的自体骨再生和修复。“组织再生是非常重要的基础学科,也是具有广大临床需求的学科。我们主要关注运动系统的组织再生,包括组织工程人工骨,组织工程的人工软骨和肌腱。”曾胜说。

据悉,苏生生物瞄准运动损伤领域开发精准治疗的先进医疗器械,既解决了行业技术难题,也打破了发展瓶颈。除了定制再生骨,苏生生物今年还在软骨再生方面取得了重大突破。

“软骨再生是全世界的医学难题。”曾胜表示,苏生生物通过实现生物材料结合干细胞并结合物理条件的改变实现了软骨再生,让缺损、磨损的软骨可以重新生长出新的、健康的组织来。

作为一家2019年底才落户海口高新区、成立仅仅4年的企业来说,此次获批第五批国家级专精特新“小巨人”称号,既是意料之外又是情理之中。

“意料之外是因为我们太‘年轻’,很多‘小巨人’企业都有着10年以上的创

新研发经验。”曾胜说,情理之中则是因为公司不断攻坚克难,在多个全国甚至世界的骨科难题上实现创新。

目前,苏生生物正围绕植人类医疗器械、生物材料、干细胞与再生领域申请40余项专利、20余项授权。并依托海南自贸港的人才政策优势,建立起一支70余人的高学历人才队伍。“从我们的成长经历来看,选择来海口创业是非常明智的决定。未来,我们将一如既往地大力创新,研发更多创新的运动医疗器械产品,在降低患者使用成本的同时,把医疗器械的高附加值留在海南,让‘海南创造’引领再生运动医学创新发展。”曾胜说。

(总策划:牛晓民 统筹:周元 胡续发 张杰 彭青林 刘冀冀)