



扫码看专题

开栏语

今年全国两会,我们频频听到热词:新质生产力。什么是新质生产力?它具有高科技、高效能、高质量特征,是符合新发展理念的先质生产力质态。

海南结合“三度一色”自然环境优势、政策与开放红利,提出“打造全国新质生产力的重要实践地”的目标。从种业、深海、航天等新领域,到绿色低碳、生物制造、低空经济等新赛道上……翻开自贸港建设的产业版图,新质生产力的发展前景一片向好。

即日起,南国都市报推出《寻找新质生产力》专栏,挖掘和展现海南自贸港不同领域、不同行业的“新质生产力”。



齐鲁制药(海南)有限公司高端智能生产线上,机器人在自动包装药品。(记者 王洪旭 摄)

南海时评

向“新”而行 逐梦向未来

近段时间以来,“新质生产力”一词的热度不断攀升,成为网友和媒体热议的焦点。在海南,“新”更是成为自贸港奔跑在高质量发展赛道上的主题词——

以“新”为径,搭台唱好戏。近年来,海南充分发挥创新主导作用,以科技创新推动产业创新,打造种业、深海、航天等领域科创高地。

问“新”求变,破浪向前。随着“深海一号”二期综合处理平台安装就位、海南国际商业航天发射中心二号发射工位加速“冲刺”……海南到处都涌动着“新”的热潮。

向“新”而行,逐梦向未来。海南大学海洋清洁能源创新团队依托海南地理优势,研究海水制氢;三亚南繁科研育种基地普及智慧育种……琼州大地上创新元素迸发涌流。

从现实条件来看,发展新质生产力,海南具有独特优势。在地理环境上,海南拥有得天独厚的自然资源和良好生态环境,在能源、种业等领域上有着独特的优势;在政策红利上,海南自贸港有着更宽松的政策优势。

海南不仅要用上、更要用好自身资源和政策红利,因地制宜地推进传统产业转型升级、新兴产业壮大、未来产业培育,聚焦新领域、新赛道,加快推进相关体制机制的改革,让各类先进优质生产要素,向发展新质生产力顺畅流动和高效配置,赋能高质量发展。此外,还要立足海南战略性新兴产业和未来产业重点发展领域和行业,不断强化人才队伍的建设,靶向引进一批“高精尖缺”创新人才和团队,为新质生产力发展提供源源不断的“活水”。

百舸争流,奋楫者先。唯有锚定目标,逐“新”提“质”,让高质量发展新引擎层出不穷、新动能磅礴澎湃,才能不断夯实发展之基、汇聚前行之力,让海南自贸港的明天,可期又可盼!

(南海时评评论员 杨彦婷)

记者探秘投资6.9亿元建设的智能制药生产线

一小时生产50万片药,全程自动化操作 制药走向“智”药

机器自动制粒、压片,机器人自动运输、检验、包装;多环节全自动剔除不合格药品……3月13日,记者走进齐鲁制药(海南)有限公司,探秘投资6.9亿元建设的高端智能制造项目。伴随着机器“唰唰唰”的运转声,该项目生产线一小时可生产50万片药。

在海南,推动医药产业高质量发展的新质生产力在哪?齐鲁制药(海南)有限公司的答案是:高科技产品和数字化生产线。该公司以“科技创新+国际化”战略,持续研发新药品,不断走向国际化,每季度药品出口产值近亿元人民币,真正让“海南制药”走向世界。

南国都市报 记者 王洪旭

A 精准

一款针对幼儿的新药可精确定量使用

刚过去的冬天,流感等呼吸道疾病高发,预防和治疗流感的药物销量走高。其中,一款由齐鲁制药(海南)有限公司生产的磷酸奥司他韦干混悬剂(坦立舒)备受家长关注,因为该药品是专门针对婴幼儿和儿童研发的,可以精准定量,方便患儿用药。

该公司董事长刘文民表示,由于市面上针对婴幼儿及儿童的流感药物不多,但小孩有用药需求,为此企业进行创新研发,生产上市了磷酸奥司他韦干混悬剂(坦立舒),它的特点是定量非常准确,“哪怕是0.5毫升,我们都可以用配备的注射器和量杯来计量,给小孩用药特别方便。”

刘文民表示,这款药去年2月上市后,遇到冬季流感流行季,员工春节都没有休息,一直在加班生产,2023年该药品创造产值1.2亿元,这也是新质生产力的显著作用,既解决了老百姓用药的问题,又给企业带来了社会效益和经济效益。

B 高效

高端智能生产线一小时压50万片药

药片压力不够,剔除;药品重量不符,剔除;药品外包三期不对,剔除……这一系列操作,都是机器自动完成的。经过层层筛选的合格药品,才能进入包装和入库环节。

3月13日上午,在齐鲁制药(海南)有限公司内,投资6.9亿元建设的高端智能制造项目正在运作,伴随着机器“唰唰唰”的声音,药物从制粒、压片、运输、包装、检验、入库等都实现了全部自动化。

磷酸奥司他韦干混悬剂(坦立舒),就是在这条高端智能制造生产线上生产的。

“机器自动压片,一小时可压50万片药,800公斤的物料,一般6至7小时可以压完;每台压片机一个小时就可生产50万片药。”车间主任李永恒介绍道。

“这条高科技生产线是2022年投产的,主要工

艺设备从国外进口,制粒线一台设备就要1000多万元。”刘文民表示,该高端智能制造项目是结合计算机管理系统建设的,通过AGV无人运载小车等智能设备,实现从原料、辅料、包材的车间物流调度、工单下达到成品出入库的全程自动化操作;将来和所有生产线连起来,可以基本实现自动化、智能化和现代化。

刘文民表示,随着高科技生产线的投用,一是提高了生产效率,二是节约了人工成本,最关键的还是生产更加稳定,因为制药要求科学精密,任何条件、温度和时间的变化都会对药品生产有影响,实现智能化生产以后,减少了人为干扰,生产更加科学高效。

C 创新

在研新品80多个,今年拟投入4亿元研发

那么,对于医药企业来说,有哪些可持续的新质生产力呢?

“可持续的新质生产力,我的理解是不断有新产品和新工艺的提升,作为医药企业,我们要开发一些未被满足的临床需要的新产品,要生产老百姓用得起、用得上的好药。”刘文民表示,齐鲁制药在海南建厂之初就制定了“科技创新+国际化”发展战略。

该公司每年的研发投入占销售收入的8%左右,2023年研发投入2.91亿元,今年计划研发投入4亿元;目前正在研的新产品有80多个,今年预计能够批下10多个产品。在研发的方向,主要瞄准小分子靶向药物、抗肿瘤药物和新的心脑血管药物等。

据介绍,该公司2024年一季度预计完成药品生产产值8.188亿元,同比增长23%,预计2024年全年完成药品生产产值38.48亿元。

刘文民表示,下一步,公司将利用好海南自贸港政策给医药企业带来的发展机遇,坚持“科技创新+国际化”发展战略,瞄准国际领先的复杂制剂研发技术,持续发展新质生产力,提升企业面对国际市场的核心竞争力,让“海南制药”以高质量闻名、大跨步走向世界。